

Effective November 27, 2020

G3-8800S

超快干全能清漆

产品描述

超快干全能清漆G3-8800S是基于最新的超固化专利技术而开发研制的双组分常温固化超快干环保型清漆。

它无需层间闪干，即使在常温条件下，也可以使板件的不粘尘及可抛光时间大大缩短，在提升工厂的交车速度的同时，也能帮助车间节省能源费用，做到真正的高效环保迅速！

产品	产品名称	保质期
G3-8800S	超快干全能清漆	4 年
XK203	LE 环保型快干固化剂	3 年
XK205	LE 环保型标准固化剂	3 年
XK206	LE 环保型慢干固化剂	3 年

产品特性

- 常温条件下，干燥快速，无需层间闪干
- 快速的不粘尘时间，可以防止空气中灰尘导致的漆膜表面缺陷
- 具有非常优异的抛光性能，并可应用在油性及水性色漆层上
- 在不影响外观性能的情况下，有效提高生产效率
- 可用于点修补及多板件（3-4 片）修补

底材

- 科丽晶油性及水性色漆上
- 经适当清洁研磨处理、彻底干燥的原厂漆上（建议不要用在热塑型丙烯酸漆面上）

Effective November 27, 2020

G3-8800S

超快干全能清漆

产品配比及技术要求

项目	产品	体积比	重量比	
<div><div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div>混合比例</div></div></div>	G3-8800S XK203/XK205/XK206	4 1	100 28.5	
<div><div><div><div>A</div><div>B</div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div>加入固化剂可存放的时间（25℃）</div></div></div>		1.5 小时		
<div><div><div><div></div><div>S</div></div></div><div><div>喷涂粘度（25℃）</div></div></div>	DIN 4	12-13 秒		
<div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>喷枪设定</div></div></div></div>	<div>减压喷枪</div> <div>重力式</div> <div>虹吸式</div> <div>压力式</div>	<div>喷枪口径</div> <div>1.3-1.4 mm</div> <div>1.5-1.6 mm</div> <div>0.9-1.0 mm</div>	<div>喷涂距离</div> <div>15-20 cm</div> <div>15-20 cm</div> <div>15-20 cm</div>	<div>喷涂压力</div> <div>1.5-2 bar</div> <div>1.5-2 bar</div> <div>1.5-2 bar</div>
	<div>HVLP 喷枪</div> <div>重力式</div> <div>虹吸式</div> <div>压力式</div>	<div>1.2-1.3 mm</div> <div>1.4-1.5 mm</div> <div>0.9-1.0 mm</div>	<div>10-15 cm</div> <div>10-15 cm</div> <div>10-15 cm</div>	<div>请参考喷枪供应商建议</div>
<div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div>喷涂道数</div></div></div>	1.5~2			
<div><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div>闪干时间</div></div></div>	无层间闪干			
<div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div>干膜厚度</div></div></div>	40-50 微米			
<div><div><div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div>干燥</div></div></div>	<div>不粘尘</div> <div>可抛光</div> <div>不粘胶带</div>	<div>25℃</div> <div>8-12 分钟</div> <div>25-35 分钟</div> <div>3 小时</div>	<div>10min x 50℃</div> <div>立刻</div> <div>5-15 分钟</div> <div>2 小时</div>	
<div>以上数据仅为配套使用相关产品时,在标准条件下得出的。仅用于说明产品性能,不代表任何形式的质量担保。 本技术说明中的产品组合在推荐的混合比例和稀释比例下符合中国国标 GB 24409- 2020《汽车涂料中有害物质限量》的要求</div>				

固化剂选择指导:

温度	15~20°C	20~30°C	>30°C	>30°C	
湿度	低/高	低/高	低	高	
干燥条件	空气干燥	空气干燥	空气干燥	空气干燥	50°C / 10 分钟
固化剂	XK203	XK203	XK205	XK206	XK206

G3-8800S

超快干全能清漆

推荐施工程序

表面处理

1. 用肥皂水清洗表面，冲净并擦干。
2. 用正确的科丽晶清洗剂清洗并用干净的布擦干
3. 修复损伤的部位
4. 用科丽晶脱脂剂脱脂并用干净布擦干
5. 用粘尘布擦拭。
6. 如需要，可以喷涂科丽晶油性 C600/C6000 或水性 Cromax Pro 色漆。

清漆应用

当科丽晶色漆完全平光后，喷涂1.5-2道G3-8800S，层间无需闪干。

工具清洗

使用正确的清洗剂进行清洗

附注

- 如果需要，可添加适量稀释剂 (最多 5%)；
- 固化剂用完后必须立即将盖子拧紧，固化剂遇潮湿空气或水会失效。
- 加入固化剂调好后的漆料不能倒回原罐中与原漆混合。
- 喷涂前涂料须放置在室温 (18-25°C) 下储存。

安全

1. 本产品仅供受过训练的专业人员使用
2. 使用前，请仔细阅读产品技术说明书 TDS 及产品安全说明书 MSDS
3. 使用前，请仔细阅读包装上的安全注意说明
4. 使用时请穿戴好合适的防护面具及防护服等个人安全防护用品。
5. 使用和储存中要注意防火，远离儿童。如有任何问题，请联络供应商

Effective November 27, 2020

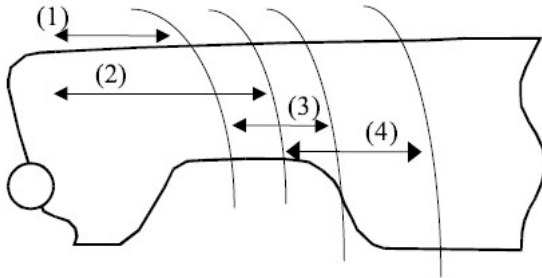
G3-8800S

超快干全能清漆

修补工艺

点修补及板内过渡：使用 AK350C 驳口法

1. 在色漆层上喷涂第一道 G3-8800S，并适当向修补点周围延展。
 2. 喷涂第二道 G3-8800S，并进一步向周边延展。
 3. 在 3 分钟内喷涂 AK350C 修饰并平顺驳口的部位。
 4. 如有需要，再进一步喷涂 AK350C 进行过渡。
- ！ 在喷色漆前要对喷涂表面进行正确的准备（详见表面处理部分）。
- ！ 喷涂 AK350C 时要控制在处理好的区域以内。



如需要，在漆面彻底干燥后，可使用非硅质研磨膏进行抛光，以达到均一的光泽。